



2014000465Z



(2014)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201504453

认证委托人	浙江瑞城消防设备有限公司
产品型号名称	ZSFY 250-1.6/预作用装置
检 验 类 别	分型试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn201504453

共 9 页 第 1 页

产品名称	预作用装置	型 号	ZSFY 250-1.6
认证委托人	浙江瑞城消防设备有限公司	检验类别	分型试验
生产者	浙江瑞城消防设备有限公司	生产日期	2015年4月
生产企业	浙江瑞城消防设备有限公司	抽样者	浙江瑞城消防设备有限公司
抽样基数	1套	抽样地点	成品库
样品数量	1套	抽样日期	2015-04-16
样品状态	完好	受理日期	2015-04-23
检验依据	GB5135.14-2011; CNCA-C18-03: 2014; CCCF-MHSB-01		
检验项目	5.1、5.2 (5.2.4除外) 的适用项目		
检验结论	经按GB5135.14-2011《自动喷水灭火系统 第14部分：预作用装置》； CNCA-C18-03: 2014《强制性产品认证实施规则 灭火设备产品》；CCCF-MHSB-01《强制性产品认证实施细则 灭火设备产品 喷水灭火设备产品》检验，所检项目合格。（以下空白）  (检验业务专用章) 签发日期： 2016 年 2 月 18 日		
备注	主型见Gn201504451		

批准:

[Signature]

审核:

[Signature]

编制:

[Signature]

检验结果汇总

No. Gn201504453

装置

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	装置组成	预作用装置是由预作用报警阀组、控制盘、气压维持装置、空气供给装置及管路附件等部件组成。(5.1.1.1)	符合标准要求	合格	
		装置各部件安装位置正确, 整体布局合理, 便于操作、检查和维修。(5.1.1.2)	符合标准要求	合格	
2	外观	预作用装置各构成部件应无明显的加工缺陷或机械损伤, 部件外表面应进行防腐、防锈处理, 其涂层、镀层应完整、均匀。(5.1.2)	符合标准要求	合格	
3	标志	预作用报警阀组应在明显位置清晰、永久性标注下述内容: a) 产品名称及规格型号; b) 生产单位名称或商标; c) 额定工作压力; d) 生产日期及产品编号; e) 执行标准代号; f) 预作用报警阀组安装的水流方向。(5.1.3.1)	符合标准要求	合格	
		控制盘应在明显位置清晰、永久性标注下述内容: a) 产品名称及规格型号; b) 工作电压、电流; c) 备用电源工作时间; d) 工作环境温度; e) 生产单位名称或商标。 (5.1.3.2)	符合标准要求	合格	
4	装置工作状态	预作用装置各操作部位的工作位置、控制盘的控制及监视功能, 均应处于正常工作状态, 预作用报警阀组、气压维持装置及空气供给装置均应处于正常伺应状态。供水压力、系统侧充气压力均应处于正常工作状态。(5.1.4)	符合标准要求	合格	

检验结果汇总

No. Gn201504453

装置

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
5	启动运行要求	启动方式 预作用装置应具有下述启动方式： a) 自动启动方式：电动启动、湿式启动、干式启动、易熔锁封启动等，上述启动方式可串、并联使用； b) 通过装置控制盘上的消防手动按钮的手动启动方式； c) 通过预作用报警阀组控制腔上手动控制阀开启的机械应急启动方式； d) 任何自动启动方式必须设有机械应急启动方式。(5.1.5.1)	自动启动方式：电动启动，其余性能符合标准要求。	合格	
		启动运行 按 6.20 的规定进行试验，预作用装置应符合下述要求： a) 装置采用不同方式启动，动作应准确、可靠、无故障； b) 机械紧急启动应具有防止误动作的有效措施； c) 装置的运行参数，如延迟时间、充气压力范围等应符合生产单位使用说明书上规定的公布参数范围。(5.1.5.2)	符合标准要求	合格	
		本页以下空白			

检验结果汇总

No. Gn201504453

预作用报警阀组

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	基本参数	额定工作压力	预作用报警阀组的额定工作压力不应低于 1.2MPa,应符合 1.2MPa、1.6MPa 等系列压力等级。预作用报警阀组与工作压力等级较低的设备装配使用时,允许将阀进出口接头按承受较低压力等级加工,但在阀上应注明使用的较低的压力等级。(5.2.1.1)	1.6MPa	合格
	公称直径	公称直径	预作用报警阀组进出口公称直径为50mm,65mm,80mm,100mm,125mm,150mm,200mm,250mm,300mm。预作用报警阀组座圈处的直径可小于公称直径。(5.2.1.2)	DN250	合格
2	材料	预作用报警阀组阀体和阀盖应采用耐腐蚀性能不低于铸铁的材料制作。阀座应采用耐腐蚀性能不低于青铜的材料制作。若采用耐腐蚀性能低于青铜的材料制作,阀座表面应进行防腐处理,并按 6.3 的规定进行试验,试验后的预作用报警阀组按 6.5 和 6.8 的规定的方法进行渗漏和功能试验时,应符合 5.2.6 和 5.2.8 的规定。(5.2.2.1)	符合标准要求	合格	
		预作用报警阀组要求转动或滑动的零件应采用青铜、黄铜、奥氏体不锈钢等耐腐蚀材料制作。若采用耐腐蚀性能低于上述要求的材料制作时,应在有相对运动处加入上述耐腐蚀材料制造的衬套件。(5.2.2.2)	符合标准要求	合格	
3	结构和连接尺寸	预作用报警阀组阀体和阀盖上的接头尺寸应符合 GB/T3098.1~3098.3、GB/T9112、GB/T 17241.6、GB 5135.11 或 GB/T3287 的规定。(5.2.3.1)	符合 GB/T17241.6 的规定	合格	

检验结果汇总

No. Gn201504453

预作用报警阀组

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
3	结构和连接尺寸	预作用报警阀组阀体上应设有放水口，放水口公称直径不小于20mm。（5.2.3.2）	40mm	合格	
		阀体阀瓣组件的供水侧，应设有在不开启阀门的情况下检验报警装置的设施。（5.2.3.3）	符合标准要求	合格	
		预作用报警阀组上宜设置加入底水及检查底水水位的结构。（5.2.3.4）	符合标准要求	合格	
4	刚性非金属材料	预作用报警阀组采用的刚性非金属零件，按6.2、6.3规定的方法进行老化试验后，不应产生妨碍装置正常动作的裂纹、扭曲、蠕变或其他损坏。（5.2.4.1）	空白	空白	
		由经过老化试验的刚性非金属零件装配的预作用报警阀组按6.5和6.8规定的方法进行渗漏和功能试验时，应符合5.2.6和5.2.8的规定。（5.2.4.2）	空白	空白	
5	强度	阀瓣组件在开启位置的预作用报警阀组，按6.4规定的方法进行水压强度试验，试验压力为4倍额定工作压力（但不得小于4.8MPa），保持5min，阀体应无宏观变形、泄漏等损坏现象。（5.2.5）	符合标准要求	合格	
6	渗漏、变形和气密封性	预作用报警阀组在阀瓣组件开启的情况下，按6.5.1规定的方法进行阀体渗漏试验，应能承受2倍额定工作压力的静水压，保持5min，阀体应无渗漏、无永久变形或损坏。（5.2.6.1）	符合标准要求	合格	

检验结果汇总

No. Gn201504453

预作用报警阀组

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
6	渗漏、变形和气密封性	预作用报警阀组在阀瓣组件关闭情况下, 按 6.5.2 规定的方法进行阀门渗漏试验, 供水侧施加 2 倍额定工作压力的静水压, 保持 2h, 应无渗漏、无永久变形或损坏。(5.2.6.2)	符合标准要求	合格	
		预作用报警阀组在阀瓣组件关闭的情况下, 按 6.6 规定的方法进行气密性试验, 在系统侧加 0.1MPa 充气压力, 保持 5min, 气泡渗漏量不得超过每分钟 3 个。(5.2.6.3)	符合标准要求	合格	
7	水力摩阻	预作用报警阀组按 6.7 的规定进行水力摩阻试验, 在通流流速为 4.5m/s 时, 水力摩阻不应大于 0.08MPa。(5.2.7)	0.067MPa	合格	
8	预作用报警阀组功能	预作用报警阀组处于伺应状态时, 外力影响不应使阀门的启动发生障碍。(5.2.8.1)	符合标准要求	合格	
		按 6.8 规定的方法进行功能试验, 预作用报警阀组应能在 0.14MPa 到额定工作压力范围内的供水压力下动作。(5.2.8.2)	符合标准要求	合格	
		预作用报警阀组处于伺应状态时, 应防止水从供水侧渗漏到系统侧, 或具有使渗漏水自动排出的设施。(5.2.8.3)	符合标准要求	合格	
		按 6.8 规定的方法进行功能试验, 预作用报警阀组都应能通过手动和自动的方法进行操作。(5.2.8.4)	符合标准要求	合格	
		预作用报警阀组的启动装置动作以后, 应在 15s 之内打开预作用报警阀组的阀瓣(预作用报警阀组的公称直径超过 200 mm 时, 可在 60s 之内打开阀瓣)。(5.2.8.5)	符合标准要求	合格	

检验结果汇总

No. Gn201504453

预作用报警阀组

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
8	预作用报警阀组功能	预作用报警阀组报警口按 6.8 的规定进行功能试验时，当供水压力为 0.14MPa 时，系统侧以 60L/min 的流量放水，在报警口至少有 0.05Mpa 的压力来启动报警装置。（5.2.8.6）	0.07MPa	合格	
		预作用报警阀组应设防复位装置，当阀门正常启动后，在不同压力下，关闭控制腔的电磁阀电源（或其他控制方式）和出水控制阀，预作用报警阀组不应复位。预作用报警阀组的复位应通过手动复位完成。（5.2.8.7）	符合标准要求	合格	
		控制预作用报警阀组开启的电磁阀前端应设置过滤网。（5.2.8.8）	符合标准要求	合格	
		预作用报警阀组若需底水进行密封阀座，则应设置加入底水及检查底水水位的设施。（5.2.8.9）	符合标准要求	合格	
		利用有压气体作为启动介质的预作用报警阀组，其配水管道内的气压值，应根据预作用报警阀组的技术性能确定，并应符合 GB50084 的要求。（5.2.8.10）	空白	空白	
9	耐火性能	采用熔点低于 800℃ 的金属或非金属材料制作阀体和阀盖的预作用报警阀组，按 6.21 的规定进行耐火试验，充满水的阀体应能承受 800℃ 耐火试验 15 min。试验后，阀瓣应能自由打开，阀体应能承受 2 倍额定工作压力的静水压，保持 2min 后，应无永久变形或损坏。（5.2.9）	空白	空白	

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

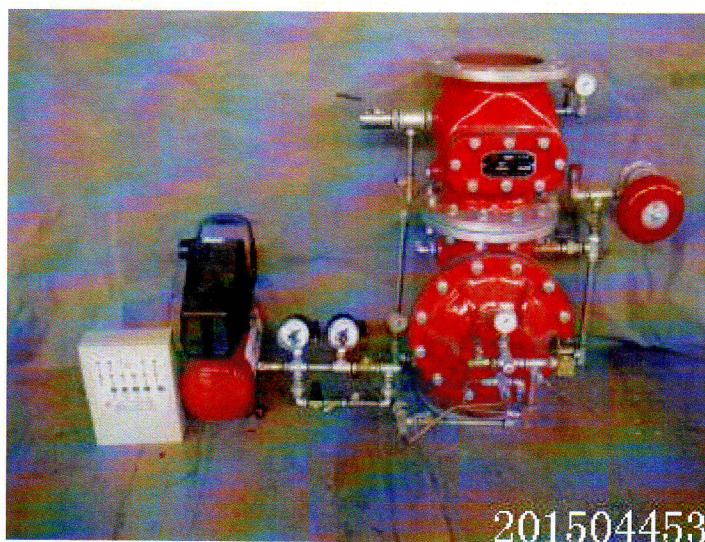
检 验 报 告

No. Gn201504453

共 9 页 第 8 页

认证委托人	浙江瑞城消防设备有限公司		
通信地址	浙江省台州市三门县滨海新城工业园区		
联系电话	0576-89330555	传真	0576-83368119

产品照片：



检 验 报 告

No. Gn201504453

共 9 页 第 9 页

一、铭牌标志

1、预作用报警阀组标志牌内容



阀体上铸有水流方向

2、控制盘标志牌内容



二、关键元器件

电磁阀

型号规格: 0927200

生产单位: 宁波甬光电磁阀厂

三、产品特性参数

1、报警阀组结构形式

产品由预作用报警阀组、控制盘、气压维持装置和空气供给装置组成。

一致性检查结论: 符合