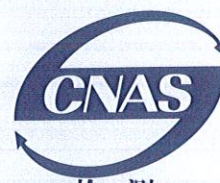




2011000465Z



(2011)国认监认字(062)号



检测
CNAS L0988

检 验 报 告

No.Gn201412433

认证委托人 浙江瑞城消防设备有限公司

产品型号名称 K-ZSTGX 15-68℃ (Φ3mm玻璃球)洒水喷头

检验类别 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心



国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检验报告

No. Gn201412433

共 7 页 第 1 页

产品名称	洒水喷头	型号	K-ZSTGX 15-68℃ (Φ3mm玻璃球)
认证委托人	浙江瑞城消防设备有限公司	生产企业	浙江瑞城消防设备有限公司
生产者	浙江瑞城消防设备有限公司	生产日期	空白
抽样者	浙江瑞城消防设备有限公司	抽样基数	750只
抽样地点	成品库	抽样日期	2014-02-10
样品数量	250只	受理日期	2014-08-21
检验类别	型式试验	样品等级	空白
检验日期	2014-08-27 至 2014-12-08	样品状态	完好
检验依据	GB5135.1-2003		
检验项目	全项		
检验结论	<p>浙江瑞城消防设备有限公司送检的K-ZSTGX 15-68℃ (Φ3mm玻璃球)洒水喷头, 经按GB5135.1-2003《自动喷水灭火系统 第1部分: 洒水喷头》检验, 合格。(以下空白)</p> <p style="text-align: right;">(检验业务专用章)</p> <p style="text-align: right;">签发日期: 2014年12月16日</p>		
备注	本栏空白		

批准: 杨晓峰

审核: 成心松

编制: 徐锦

检验结果汇总

No. Gn201412433

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	整体要求	洒水喷头从设计和制造上应保证使其不能轻易调整、拆卸和重装。(6.1)	符合标准要求	合格	
2	外观	喷头的外表面应均匀一致, 无明显的磕碰伤痕及变形, 表面涂、镀层完整美观。(6.2.1)	符合标准要求	合格	
		喷头的接口螺纹应符合 GB/T 7306 的规定。(6.2.2)	符合标准要求	合格	
		喷头在其溅水盘或本体上至少应标记型号规格、生产厂商的名称(代号)或商标、生产年代、认证标记(如获得了认证)等。所有标记应为永久性标记且标志正确、清晰。(6.2.3)	符合标准要求	合格	
3	水压密封和耐水压强度性能	喷头在整个试验过程中应无渗漏。(6.3.1)	符合标准要求	合格	
		喷头应无变形或破坏。(6.3.2)	符合标准要求	合格	
4	流量系数	公称口径为 15mm 的洒水喷头, 流量系数 K 应为 80 ± 6 。(6.4)	最短规格: 77.7 最长规格: 76.9	合格	
5	布水性能	非边墙型洒水喷头按 7.4.1 规定的方法进行试验时, 应符合表 4 的规定。(6.5.1)	5 个	合格	
6	溅水盘上、下的喷水量	下垂型喷头向下喷洒的水量应为 80%~100%。(6.6.2)	91.9%、92.6%	合格	
7	静态动作温度	喷头的动作温度范围: $65^{\circ}\text{C} \sim 74^{\circ}\text{C}$, 其中 80% 的样品应在 71°C 之前动作。(6.7.2)	在 $65.1^{\circ}\text{C} \sim 69.1^{\circ}\text{C}$ 内样品全部动作。	合格	

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
8	功能	喷头应启动灵活；喷头在热敏感元件释放后 10s 内，应清除所有沉积；在每一压力下进行试验的所有喷头中，发生沉积的试样总数不应超过 1 只。(6.8)	喷头启动灵活；在每一压力下所有喷头动作均无沉积发生。	合格	
9	抗水冲击性能	试验过程中喷头不应出现渗漏和破坏。试验后应符合 0.035MPa 压力下的功能试验要求。(6.9)	符合标准要求	合格	
10	工作载荷和框架强度	对于铰臂支撑的洒水喷头，确定其工作载荷。 喷头施加 2 倍工作载荷后，框架的永久变形不应大于喷头载荷支承点间距离的 0.2%。(6.10)	平均工作载荷：406.0N， 框架的最大永久变形为 0.005mm。	合格	喷头载荷 支承点间 距离： 20.0mm
11	热敏感元件强度	玻璃球的平均破碎载荷不应小于 6 倍的平均设计载荷；玻璃球破碎载荷的下限误差至少为设计载荷上限误差的 2 倍。(6.11)	平均破碎载荷：5782.2N， 为平均设计载荷的 14.2 倍； 玻璃球破碎载荷的下限误差为设计载荷上限误差的 6.2 倍。	合格	
12	溅水盘强度	在 1.2MPa 水压下连续洒水 15min，溅水盘不应出现松动、脱落、永久变形和损坏。(6.12)	符合标准要求	合格	
13	疲劳强度	疲劳强度试验后玻璃球不得有任何损坏，并应符合 0.035MPa 压力下的功能试验要求。(6.13)	符合标准要求	合格	
14	热稳定性	热稳定性试验后玻璃球不应有任何损坏，并应符合 0.035MPa 压力下的功能试验要求。(6.14)	符合标准要求	合格	
15	抗振动性能	振动试验后，喷头的构成部件应无松动和损坏，并应符合密封试验及 0.035MPa 压力下的功能试验要求。(6.15)	符合标准要求	合格	

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
16	抗机械冲击性能	机械冲击试验后喷头应无损坏, 并应符合 6. 3. 1 条的要求。(6. 16)	符合标准要求	合格	
17	耐低温性能	低温试验后, 喷头的涂层和镀层不应出现断裂和剥层现象, 喷头不应损坏, 并应符合密封试验及 0. 035MPa 压力下的功能试验要求。(6. 17)	符合标准要求	合格	
18	耐高温性能	高温试验后, 喷头体不应发生严重变形和损坏。(6. 18)	符合标准要求	合格	
19	动态热性能	在标准方位进行试验时, RTI 和 C 应符合图 1 规定。快速响应喷头使用 C 计算出的任一 RTI 值均应在图 1 所示的范围内。(6. 19. 1)	传导系数 C 的平均值为 $0.43 (m/s)^{0.5}$, 平均 RTI 值为 $28.38 (m \cdot s)^{0.5}$, 且任一 C 值、RTI 值均在标准要求的范围内。	合格	
		在偏离最不利方位一个角度进行试验时, 每一个 RTI 值不应超过 $600 (m \cdot s)^{0.5}$ 或在标准方位下测得的平均 RTI 值的 250% 二者之中的较小者。(6. 19. 2)	在偏离最不利方位 25° 时, 每一个 RTI 值均在标准要求的范围内, 平均 RTI 值为 $40.88 (m \cdot s)^{0.5}$ 。	合格	
20	耐氨应力腐蚀性能	氨应力腐蚀试验后, 喷头不应断裂、脱层或损坏, 并应符合密封试验及 0. 035MPa 压力下的功能试验要求。(6. 20)	符合标准要求	合格	
21	耐二氧化硫腐蚀性能	二氧化硫腐蚀试验后, 喷头不应产生腐蚀损坏, 并应符合密封试验及 0. 035MPa 压力下的功能试验要求。(6. 21)	符合标准要求	合格	
22	耐盐雾腐蚀性能	盐雾腐蚀试验后, 喷头不应产生腐蚀损坏, 并应符合密封试验及 0. 035MPa 压力下的功能试验要求。(6. 22)	符合标准要求	合格	

检验结果汇总

No. Gn201412433

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
23	耐潮湿气体腐蚀性能	潮湿气体腐蚀试验后, 喷头不应产生腐蚀损坏, 并应符合密封试验及 0.035MPa 压力下的功能试验要求。(6.23)	符合标准要求	合格	
24	耐环境温度性能	环境温度试验后, 无涂层喷头应无破损, 并应符合 6.3.1、6.7、6.8.1 和 6.19.1 的规定。(6.24.1)	符合标准要求	合格	
25	抗真空性能	真空性能试验后, 喷头不应出现扭曲或损坏, 并应符合 6.3.1 的要求。(6.29)	符合标准要求	合格	
26	灭木垛火性能	喷头应能控制木垛火。(6.31.2)	符合标准要求	合格	
		木垛的质量损失不应超过 20%。(6.31.3)	18.3%	合格	
		本页以下空白			

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检验报告

No. Gn201412433

共 7 页 第 6 页

认证委托人	浙江瑞城消防设备有限公司		
通信地址	浙江省台州市三门县滨海新城工业园区		
联系电话	0576-89330555	传真	0576-83368119

产品照片:



玻璃球上标有: Job FR
最短规格: 3英寸 (76.2mm)
最长规格: 48英寸 (1219.2mm)

检验报告

No. Gn201412433

共 7 页 第 7 页

一、铭牌标志

溅水盘上标注有“K-ZSTGX 15-68℃ 2014”

喷头体上标注有“RC”

二、关键元器件

1. 动作元件名称：玻璃球

规格型号：φ3mm 68℃ Job FR

2. 密封元件的名称：特氟龙覆膜弹性密封垫片

规格型号：160A

三、产品特性参数

1. 溅水盘的结构尺寸：圆形，外径：φ27.2mm，齿数：12个

2. 喷头体的承载间距：20mm

孔口口径：φ15.1mm

一致性检查结论：符合